

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Mã): HN005246

Tên phương tiện đo (Object): **Cân điện tử hiển thị số**

Kiểu (Type): JY-302

Số (Serial Mã): 08902

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): N/A

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Mức cân lớn nhất $P_{max} = 300g$

Giá trị độ chia nhỏ nhất $d = 0,01g$

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): HN.M-01.19

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ quả cân F1 kiểu 1-2-2-5 được liên kết chuẩn với Cục Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng

Kết quả (Results):

| TT | Khối lượng danh định (g) | Chỉ thị thực tế (g) | Số hiệu chỉnh (g) |
|----|-----------------------------|------------------------|----------------------|
| 1 | 0,0 | 0,0 | 0,00 |
| 2 | 50,00 | 50,00 | 0,00 |
| 3 | 100,00 | 100,04 | -0,04 |
| 4 | 150,00 | 150,00 | 0,00 |
| 5 | 200,00 | 200,07 | -0,07 |
| 6 | 250,00 | 249,98 | 0,02 |

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ C$

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC

Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

HNTEST

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Số): HN005253

Tên phương tiện đo (Object): Bộ đo và điều khiển nhiệt độ tủ sấy

Kiểu (Type): HN 101-1A

Số (Serial Số): 1041

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (MT ÷ 300) °C

Độ phân giải (Resolution): 1°C

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 138 – 2004

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Nhiệt kế điện trở chuẩn PRT (SPRT), 5627/Hart Scientific/USA, U = 0.025 °C

Thiết bị hiệu chuẩn nhiệt độ (Temperature Calibrator), 525A/Fluke/USA, U = 50 ppm

Hệ thống chuẩn trên đã được liên kết với chuẩn quốc gia

(Standards were traceable to the National Standard System)

Kết quả (Results):

| | | | | |
|---------------------------------------|-------|--------|--------|--------|
| Nhiệt độ chuẩn (Standard Value)/°C | 50.00 | 100.00 | 150.00 | 250.00 |
| Nhiệt độ chỉ thị (Indicated value)/°C | 50.00 | 99.50 | 149.00 | 249.50 |
| Số hiệu chỉnh (Corrected Value)/°C | 0.00 | 0.50 | 1.00 | 0.50 |

Độ không đảm bảo đo (Measurement uncertainty): 1 °C (k = 2; P = 95%)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

HNTEST

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (№): HN005104

Tên phương tiện đo (Object): **Cần đo Benkelman**

Kiểu (Type): T12004 Số (Serial №): 130625

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Việt Nam

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): TCVN 8867 : 2001 ; AASHTO T256

Tỷ lệ truyền 2/1

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): M.07 - 2011

Cần đo Benkelman – Quy trình hiệu chuẩn (Methods and means of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used): M.TB3.11 – Căn mẫu cấp 1

Độ không đảm bảo đo $0,2 \times 10^{-2}$

- Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): 28°C
- Tỷ lệ truyền 2/1

Kết quả (Results):

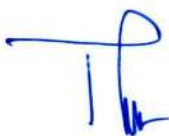
- Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of) : $U = 1,6 \times 10^{-2}$
- Hệ số phủ $k = 2$ với mức tin cậy $P = 95\%$

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

HNTEST

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (No): HN005254

Tên phương tiện đo (Object): Bộ đo và điều khiển nhiệt độ tủ sấy

Kiểu (Type): HN 101-1A

Số (Serial No): 1045

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): (MT ÷ 300) °C

Độ phân giải (Resolution): 1°C

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 138 – 2004

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Nhiệt kế điện trở chuẩn PRT (SPRT), 5627/Hart Scientific/USA, U = 0.025 °C

Thiết bị hiệu chuẩn nhiệt độ (Temperature Calibrator), 525A/Fluke/USA, U = 50 ppm

Hệ thống chuẩn trên đã được liên kết với chuẩn quốc gia

(Standards were traceable to the National Standard System)

Kết quả (Results):

| | | | | |
|---------------------------------------|-------|--------|--------|--------|
| Nhiệt độ chuẩn (Standard Value)/°C | 50.00 | 100.00 | 150.00 | 250.00 |
| Nhiệt độ chỉ thị (Indicated value)/°C | 50.00 | 99.50 | 149.00 | 249.50 |
| Số hiệu chỉnh (Corrected Value)/°C | 0.00 | 0.50 | 1.00 | 0.50 |

Độ không đảm bảo đo (Measurement uncertainty): 1 °C (k = 2; P = 95%)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh



CÔNG TY TNHH ĐO LƯỜNG HNTEST

Add: Số nhà 140, Đường Vân Côn, Xã Vân Côn, Huyện Hoài Đức, Thành phố Hà Nội

Tel: 0815 595 333 - Email: doluonghntest@gmail.com

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

HNTEST

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Số): HN004957

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ bền kéo – nén – uốn 1000KN**

Kiểu (Type): WE-1000B Số/ (Serial N°): 058

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Phạm vi đo: $(0 \div 200)\text{kN}$; Giá trị vạch chia: 0,5KN

Phạm vi đo: $(0 \div 500)\text{kN}$; Giá trị vạch chia: 0,1KN

Phạm vi đo: $(0 \div 1000)\text{kN}$; Giá trị vạch chia: 2KN

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 109 – 2002

Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 2000 số 1300

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Hiệu lực của chuẩn (Expiry date of Loadcells): 11/2025

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

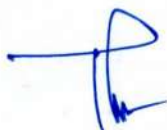
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)



| | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB (kN) |
|-------------------------|-------------|-------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 200) kN | | |
| 1 | 30 | 29,80 |
| 2 | 90 | 89,80 |
| 3 | 120 | 119,70 |
| 4 | 150 | 149,80 |
| 5 | 180 | 179,56 |

| TT | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB (kN) |
|-------------------------|-------------|-------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 500) kN | | |
| 1 | 75 | 74,82 |
| 2 | 150 | 149,80 |
| 3 | 240 | 239,83 |
| 4 | 320 | 318,88 |
| 5 | 480 | 478,92 |

| TT | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB(kN) |
|--------------------------|-------------|------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 1000) kN | | |
| 1 | 150 | 149,55 |
| 2 | 300 | 298,80 |
| 3 | 500 | 498,85 |
| 4 | 600 | 598,75 |
| 5 | 700 | 698,55 |
| 6 | 800 | 799,89 |
| 7 | 970 | 968,90 |

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

* Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,8 \cdot 10^{-2}$

* Độ không đảm bảo đo được tính với $k=2$, mức tin cậy 95%

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Số): HN005102

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ bền kéo – nén – uốn 1000KN**

Kiểu (Type): WE-1000B Số/ (Serial N°): 120423

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification):

Phạm vi đo: $(0 \div 200)\text{kN}$; Giá trị vạch chia: 0,5KN

Phạm vi đo: $(0 \div 500)\text{kN}$; Giá trị vạch chia: 0,1KN

Phạm vi đo: $(0 \div 1000)\text{kN}$; Giá trị vạch chia: 2KN

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 109 – 2002

Máy thử độ bền kéo nén – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 2000 số 1300

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Hiệu lực của chuẩn (Expiry date of Loadcells): 11/2025

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

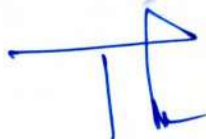
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)



| TT | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB (kN) |
|-------------------------|-------------|-------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 200) kN | | |
| | 30 | 29,80 |
| 2 | 90 | 89,80 |
| 3 | 120 | 119,70 |
| 4 | 150 | 149,80 |
| 5 | 180 | 179,56 |

| TT | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB (kN) |
|-------------------------|-------------|-------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 500) kN | | |
| 1 | 75 | 74,82 |
| 2 | 150 | 149,80 |
| 3 | 240 | 239,83 |
| 4 | 320 | 318,88 |
| 5 | 480 | 478,92 |

| TT | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB(kN) |
|--------------------------|-------------|------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 1000) kN | | |
| 1 | 150 | 149,55 |
| 2 | 300 | 298,80 |
| 3 | 500 | 498,85 |
| 4 | 600 | 598,75 |
| 5 | 700 | 698,55 |
| 6 | 800 | 799,89 |
| 7 | 970 | 968,90 |

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

* Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,8 \cdot 10^{-2}$

* Độ không đảm bảo đo được tính với $k = 2$, mức tin cậy 95%

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Số (Số): HN005240

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ bền nén**

Kiểu (Type): TYE-2000

Số (Serial Số): 180

Cơ sở sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo: $(0 \div 2000)$ kN

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with):

ĐLVN 109 – 2002

Máy thử độ bền nén – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell DS60

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Hiệu lực của chuẩn (Expiry date of Loadcells): 09/2025

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION CERTIFICATE)



| | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB (kN) |
|-------------------------|----------------|----------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 800)kN | | |
| 1 | 0 | 0,0 |
| 2 | 100 | 99,2 |
| 3 | 200 | 198,3 |
| 4 | 300 | 297,8 |
| 5 | 400 | 398,0 |
| 6 | 500 | 498,2 |
| 7 | 600 | 598,0 |
| 8 | 700 | 697,3 |
| Phạm vi đo (0 ÷ 2000)kN | | |
| 1 | 0 | 0,0 |
| 2 | 300 | 298,3 |
| 3 | 500 | 497,1 |
| 4 | 800 | 798,2 |
| 5 | 1000 | 997,7 |
| 6 | 1200 | 1191,5 |
| 7 | 1500 | 1489,6 |
| 8 | 1800 | 1788,2 |

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,8 \cdot 10^{-2}$

(Độ không đảm bảo đo được tính với $k=2$, mức tin cậy 95%)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (№): HN005103

Tên phương tiện đo (Object): **Máy nén đất tam liên**

Kiểu (Type): WG

Số/ (Serial N°): 090/2013

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo Cung lực: (0-2400) N

Tiết diện dao vòng: 30cm²: Tỷ lệ chuyển lực: 1/12

Tiết diện dao vòng: 50cm²: Tỷ lệ chuyển lực: 1/10

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 108:2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): HN.TB3.06 – Đầu đo lực

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)

| Cấp tải (kPa) | Lực nén (N) | Lực đo được theo từng dàn N | | |
|--------------------------------------|----------------|-----------------------------|----------|----------|
| | | Dàn số 1 | Dàn số 2 | Dàn số 3 |
| Tiết diện dao vòng 30cm ² | | | | |
| 12,5 | 37,5 | 37,6 | 37,6 | 37,3 |
| 25,0 | 75,5 | 75,4 | 73,9 | 74,8 |
| 50,0 | 150,0 | 149,6 | 149,1 | 148,9 |
| 100,0 | 300,0 | 300,5 | 303,1 | 298,4 |
| 200,0 | 600,0 | 605,2 | 595,4 | 594,1 |
| 300,0 | 900,0 | 898,4 | 905,5 | 894,6 |
| 400,0 | 1 200,0 | 1 209,3 | 1 198,2 | 1 189,7 |
| Tiết diện dao vòng 50cm ² | | | | |
| 25,0 | 125,0 | 129,2 | 125,4 | 125,5 |
| 50,0 | 250,0 | 250,4 | 249,7 | 251,4 |
| 100,0 | 500,0 | 499,5 | 498,4 | 500,3 |
| 200,0 | 1 000,0 | 997,3 | 995,4 | 998,7 |
| 500,0 | 2 000,0 | 2 011,5 | 2 011,4 | 2 013,2 |
| 800,0 | 2 800,0 | 2 810,5 | 2 811,8 | 2 805,0 |

- * Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(24 \pm 2)^{\circ}\text{C}$
- * Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1.02\%$
- * Hệ số phủ $k = 2$, mức tin cậy 95%

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (No): HN005242

Tên phương tiện đo (Object): **Máy Siêu Âm Khuyết Tật Mỗi Hàn**

Kiểu (Type): SONATEST Số/ (Series No): 1003634

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo: (0 ~10000)

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): V.03.M-24.06

Thiết bị siêu âm- Phương pháp đo

Chuẩn được sử dụng (Standards used) V03.TB3.03- căn mẫu, cấp chính xác 1

So sánh với thanh mẫu chuẩn

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)

TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)



| STT | Tiêu Đề | Giá Trị Tiêu Chuẩn | Giá Trị Kiểm Tra |
|-----|------------------|--------------------|------------------|
| 1 | Dải đo âm | 0~10000 | 0~10000 |
| 2 | Tuyến tính dọc | ≤3% | ≤3% |
| 3 | Tuyến tính ngang | ≤0.3% | ≤0,2% |
| 4 | Độ nhạy cảm | ≥62dB | 64dB |
| 6 | Tần số (MHz) | 0.5~15 | 0,5~15 |
| 7 | Dải động | ≥32dB | 34dB |
| 8 | Dải lực | ≥40dB | 42dB |
| 9 | Tiếng ồn | ≤20% | ≤20% |
| 10 | Tăng (dB) | 0~120 | 0~120 |
| 11 | Vận tốc (m/s) | 1000~16000 | 1000~16000 |

- * Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$
- * Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,8 \cdot 10^{-2}$
- * Độ không đảm bảo đo được tính với $k = 2$, mức tin cậy 95%

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Số): HN005245

Tên phương tiện đo (Object): **Vòng đo lực 50KN**

Kiểu (Type): Cơ Số (Serial No): A4640

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 50)$ kN

Đồng hồ so $(0 \div 10)$ mm; giá trị độ chia: 0.01 mm

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): HN.TB1.02 – Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,24\%$ ($k=2$; $P \approx 95\%$)

Chuẩn được liên kết với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)



| Số vạch chỉ thị trên đồng hồ (x0.01mm) | Lực đo được (KN) |
|---|---------------------|
| 01 | 20 |
| 02 | 40 |
| 03 | 60 |
| 04 | 80 |
| 05 | 100 |
| 06 | 120 |
| 07 | 140 |
| 08 | 160 |
| 09 | 180 |
| 10 | 200 |

Phương trình hiệu chuẩn

$$F(x) = -0.00003x^2 + 0.2432x - 0.2558$$

F(x): lực nén (Kn); x: Số vạch chỉ trên đồng hồ (Vạch = 0,01mm)

Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$

- Với độ không đảm bảo đo mở rộng (With the uncertainty of): $U = 0,8.10^{-2}$
- Hệ số phủ (Coverage factor) $k = 2$ với mức tin cậy (at random) $P \approx 95\%$

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Số): HN005247

Tên phương tiện đo (Object): **Cân điện tử hiện số 30kg**

Kiểu (Type): BC-30 Số/ (Serial N°): 8025420011

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Mỹ

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Mức cân lớn nhất M max = 30 kg
Giá trị độ chia nhỏ nhất: d = 1g

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): MB.M-01.19

Cân kỹ thuật – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ quả cân F1 kiểu 1-2-2-5 được liên kết chuẩn với
Cục Tiêu Chuẩn – Đo lường – Chất lượng

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 -- 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)



| | Mức cân (kg) | Số chỉ của cân (kg) | Sai số (g) |
|----|-----------------|------------------------|---------------|
| | 0 | 0 | 0 |
| | 2 | 1,999 9 | -0,1 |
| 3 | 6 | 5,999 7 | -0,3 |
| 5 | 12 | 11,999 5 | -0,5 |
| 6 | 25 | 24,999 3 | -0,7 |
| 30 | 30 | 29,999 2 | -0,8 |

- * Nhiệt độ hiệu chuẩn (*Calibration temperature*): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$
- * Với độ không đảm bảo đo (*With the uncertainty of*): $U = 2\text{g}$
- * Hệ số phủ k = 2, mức tin cậy 95%

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Số): HN005250

Tên phương tiện đo (Object): **Máy nén uốn xi măng**

Kiểu (Type): T09.001 Số (Serial Số): 130415

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): T-Tech

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo: 100KN/0,2KN

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 109 – 2002

Máy thử độ bền nén – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell DS60

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Hiệu lực của chuẩn (Expiry date of Loadcells): 09/2025

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm

(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc

(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)

| | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB (kN) |
|---|------------------------|----------------------------|
| | Phạm vi đo (0 ÷ 100)kN | |
| | 0 | 0,0 |
| 2 | 10 | 9,2 |
| 3 | 20 | 19,3 |
| 4 | 30 | 29,8 |
| 5 | 40 | 39,0 |
| 6 | 50 | 49,2 |
| 7 | 60 | 59,0 |
| 8 | 70 | 69,3 |

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,8 \cdot 10^{-2}$

(Độ không đảm bảo đo được tính với $k=2$, mức tin cậy 95%)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Mã): HN005251

Tên phương tiện đo (Object): **Kích thủy lực**

Kiểu (Type): Cơ Số/ (Serial N°): KSB5305

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo: $(0 \div 200)$ kN

- Đồng hồ đo áp suất: Phạm vi đo: (0 ± 600) kg/cm²

Giá trị vạch chia: 10 kg/cm²

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): DLVN 108 – 2002

Phương tiện đo lực – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell NH 2000 số 1300

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Hiệu lực của chuẩn (Expiry date of Loadcells): 12/2025

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)

| Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading on tester (kg/cm ²) | Giá trị tính toán/ Calculated value (kN) | Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading on cal.device (kN) | Độ lệch nội suy tương đối/ Relative interpolation error (%) |
|---|--|---|---|
| 0 | -0,168 | 0,000 | - |
| 50 | 11,787 | 11,809 | 0,18 |
| 100 | 23,742 | 23,561 | -0,76 |
| 150 | 35,697 | 36,052 | 0,99 |
| 200 | 47,652 | 47,494 | -0,33 |
| 250 | 59,607 | 59,254 | -0,59 |
| 300 | 71,562 | 72,155 | 0,83 |
| 350 | 83,517 | 82,372 | -1,37 |
| 400 | 95,769 | 95,769 | 0,31 |
| 500 | 119,382 | 119,705 | 0,27 |

*Phương trình hiệu chuẩn/ The calibration equation:

$$y = 0,2391x - 0,168$$

Với:

y: Giá trị tính toán/ Calculated value, kN

x: Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value, kg/cm²

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): (28 ± 2)°C

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): U= 1,8.10⁻²

(Độ không đảm bảo đo được tính với k =2, mức tin cậy 95%)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (№): HN005252

Tên phương tiện đo (Object): **Vòng đo lực máy cắt đất**

Kiểu (Type): EDJ-1M

Số (Serial №): A2889

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 1200) \text{ N}$

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): **ĐLVN 108 – 2002**

Phương tiện đo lực – quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): V03.TB1-03 lực kế chuẩn

Độ không đảm bảo đo: $2,4 \cdot 10^{-2}$

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 – 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)




TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

| | Lực đo (N) | Giá trị chỉ thị TB (Vạch x 0,01mm) |
|-------------------------|---------------|---------------------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 1200) N | | |
| 1 | 0 | 0,0 |
| 2 | 200 | 35,3 |
| 3 | 400 | 71,5 |
| 4 | 600 | 106,2 |
| 5 | 800 | 142,1 |
| 6 | 1000 | 180,1 |
| 7 | 1200 | 216,2 |

Phương trình hiệu chuẩn: $F(x) = 7.2295x + 0.8385$ Trong đó: $F(x)$: Lực đo được (N) X : Chỉ thị trên đồng hồ áp (Vạch)Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,0 \cdot 10^{-2}$ (Độ không đảm bảo đo được tính với $k=2$, mức tin cậy 95%)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (No): HN004958

Tên phương tiện đo (Object): **Cân điện tử**
Kiểu (Type): GS – ALC - 15 Số (Serial No): 4308571208
Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Mức cân lớn nhất M max = 15 kg
Giá trị độ chia nhỏ nhất: d = 0,5g
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**
Phương pháp thực hiện (In accordance with): MB.M – 01.19
Cân kỹ thuật – Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ quả cân F1 kiểu 1-2-2-5
được kết nối với Trung Tâm Đo Lường -VMI
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)
Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Chuẩn

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

| | Mức cân (kg) | Số chỉ của cân (kg) | Sai số (g) |
|---|-----------------|------------------------|---------------|
| 1 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | 3 | 3,000 | 0 |
| 3 | 6 | 6,000 | 0 |
| 4 | 9 | 9,000 | 0 |
| 5 | 12 | 12,000 | 0 |
| 6 | 15 | 15,000 | 0 |

- * Nhiệt độ hiệu chuẩn (*Calibration temperature*): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$
- * Với độ không đảm bảo đo (*With the uncertainty of*): $U = 2\text{g}$
- * Hệ số phủ $k = 2$, mức tin cậy 95%

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (No): HN005249

Tên phương tiện đo (Object): **Siêu âm bê tông**

Kiểu (Type): C369N

Số/ (Serial N°): C369N/AE/0020

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Matest - Ý

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Tiêu chuẩn TCVN 9357 : 2012; ASTM C597

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): V.03.M -24.06

Thiết bị siêu âm – Phương pháp đo

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB. TB – 12 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so
MB. TB -11 – Bộ căn mẫu

So sánh với thanh mẫu chuẩn 53.2 (µm)

Kết quả (Results):

| Thanh chuẩn (µm) | Lần đo | Giá trị đo được (µm) |
|------------------|--------|----------------------|
| 42,5 | 1 | 42,5 |
| | 2 | 42,5 |
| | 3 | 42,5 |
| | 4 | 42,5 |
| | 5 | 42,5 |

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

HNTEST

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (№): HN005248

Tên phương tiện đo (Object): **Búa thử cường độ bê tông bằng phương pháp bật nảy**

Kiểu (Type): C380

Số (Serial N°): 2Q0527

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Matest - Ý

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo: $(10 \div 100)$ R

Giá trị độ chia: 2R

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 150 : 2004

Thiết bị thử cường độ bê tông bằng phương pháp bật nảy – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Đề chuẩn C390

Trị số bật nảy: 82 ± 2 mm

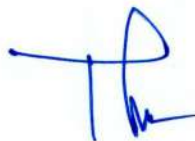
Kết quả (Results):

| Đề hiệu chuẩn | | Giá trị chỉ thị trên thiết bị | | | | | | Sai số tuyệt đối |
|-----------------|-----------------|-------------------------------|----|----|----|----|------|------------------|
| Kiểu năng lượng | Giá trị bật nảy | R1 | R2 | R3 | R4 | R5 | Rtb | ± 0.4 |
| Va đập | 82 | 81 | 82 | 82 | 82 | 81 | 81.6 | |

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 – 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh



CÔNG TY TNHH ĐO LƯỜNG HNTEST

Add: Số nhà 140, Đường Vân Côn, Xã Vân Côn, Huyện Hoài Đức, Thành phố Hà Nội

Tel: 0815 595 333 - Email: doluonghntest@gmail.com

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

HNTEST

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (№): HN005243

Tên phương tiện đo (Object): **Đồng hồ áp máy thử độ chống thấm bê tông**

Kiểu (Type): Cơ Số/(Serial N°): 120222

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 4)$ MPa

Độ chia: 0.05MPa

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 76 – 2001

Áp kế – quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): V03.TB1-03 Áp kế chuẩn

Độ không đảm bảo đo: $2,4 \cdot 10^{-2}$

Kết quả (Result): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

| | Giá trị chỉ thị TB (MPa) | Lực đo (MPa) |
|----|-----------------------------|-----------------|
| | 0 | 0,00 |
| 2 | 0,4 | 0,40 |
| 3 | 0,8 | 0,80 |
| 4 | 1,2 | 1,20 |
| 5 | 1,6 | 1,60 |
| 6 | 2,0 | 2,00 |
| 7 | 2,4 | 2,40 |
| 8 | 2,8 | 2,81 |
| 9 | 3,2 | 3,21 |
| 10 | 3,6 | 3,62 |

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,0 \cdot 10^{-2}$

(Độ không đảm bảo đo được tính với $k=2$, mức tin cậy 95%)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Số): HN005244

Tên phương tiện đo (Object): **Đồng hồ áp máy thử độ chống thấm bê tông**

Kiểu (Type): Cơ Số/(Serial N°): 120623

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 4)$ MPa

Độ chia: 0.05MPa

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 76 – 2001

Áp kế – quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): V03.TB1-03 Áp kế chuẩn

Độ không đảm bảo đo: $2,4.10^{-2}$

Kết quả (Result): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025

(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

| | Giá trị chỉ thị TB (MPa) | Lực đo (MPa) |
|----|-----------------------------|-----------------|
| 1 | 0 | 0,00 |
| 2 | 0,4 | 0,40 |
| 3 | 0,8 | 0,80 |
| 4 | 1,2 | 1,20 |
| 5 | 1,6 | 1,60 |
| 6 | 2,0 | 2,00 |
| 7 | 2,4 | 2,40 |
| 8 | 2,8 | 2,81 |
| 9 | 3,2 | 3,21 |
| 10 | 3,6 | 3,62 |

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,0 \cdot 10^{-2}$

(Độ không đảm bảo đo được tính với $k=2$, mức tin cậy 95%)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số (Số): HN005241

Tên phương tiện đo (Object): **Máy thử độ bền nén**

Kiểu (Type): TYE-2000 Số (Serial No): 160

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo: $(0 \div 2000)\text{kN}$

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ASEAN**

Phương pháp thực hiện (In accordance with): ĐLVN 109 – 2002
Máy thử độ bền nén – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Loadcell DS60

Đầu đo (Loadcells) được liên kết chuẩn với VMI có $U = 0,24 \times 10^{-2}$

Hiệu lực của chuẩn (Expiry date of Loadcells): 09/2025

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration due): 05 – 03 - 2026

Ngày 05 tháng 03 năm 2025
(Date of Calibration)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of the calibration Laboratory)



TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Nguyễn Chí Thuận

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Văn Linh

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(CALIBRATION RESULTS)



| | Lực đo (kN) | Giá trị chỉ thị TB (kN) |
|-------------------------|----------------|----------------------------|
| Phạm vi đo (0 ÷ 800)kN | | |
| 1 | 0 | 0,0 |
| 2 | 100 | 99,2 |
| 3 | 200 | 198,3 |
| 4 | 300 | 297,8 |
| 5 | 400 | 398,0 |
| 6 | 500 | 498,2 |
| 7 | 600 | 598,0 |
| 8 | 700 | 697,3 |
| Phạm vi đo (0 ÷ 2000)kN | | |
| 1 | 0 | 0,0 |
| 2 | 300 | 298,3 |
| 3 | 500 | 497,1 |
| 4 | 800 | 798,2 |
| 5 | 1000 | 997,7 |
| 6 | 1200 | 1191,5 |
| 7 | 1500 | 1489,6 |
| 8 | 1800 | 1788,2 |

* Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(28 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Với độ không đảm bảo đo (With the uncertainty of): $U = 1,8 \cdot 10^{-2}$

(Độ không đảm bảo đo được tính với $k=2$, mức tin cậy 95%)